点検項目	点検及び保守内容
2　ウェストディスポーザー	
1）モーター点検作業	1　異常音の有無を点検する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）減速器	1　異常音の有無を点検する 2　オイル量及びオイル漏れが無いか確認する 3　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
3）センサーの作動確認	1　粉砕屑用光電センサーの作動状況を確認する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）シリンダーの作動確認	1　回転時に異常音がないか点検する 2　スムーズな動きになっているか確認する
5）シリンダー・配管の油漏れ確認	1　継手、バルブ、電磁弁等のエアーの油漏れを確認する 2　取付け差込み部の確認をする
6）機構部の取付け確認作業	取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
7）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
3　スクリューコンベア	
1）モーター点検作業	1　異常音の有無を点検する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）コンベア点検作業	1　異常音の有無を点検する 2　走行に異常が無いか点検する 3　部品の消耗度を点検する
3）機構部の取付け確認作業	取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
4　送風機 ファンの動作確認	1　回転時に異常音がないか点検する 2　スムーズな動きになっているか確認する 3　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
5　集塵機各部	1　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う 2　本体から粉塵の漏れの有無を点検する 3　フィルターの目詰まりの点検を行う 4　払落し装置の動作の確認をする 5　吸込みホースに損傷の有無を点検する 6　ゴミ、埃等を除去する
6　制御操作盤	1　機器取付けの良否を点検し、端子等の緩みの増締めを行う 2　機器が正常に機能するか確認する 3　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 4　盤内の埃の除去を行う
7　運転調整	
1）マニュアル操作による点検	マニュアルボタンにより各部の動作を点検する
2）システム運転による点検	システム運転により作動の良否を確認する
3）安全スイッチの動作確認	安全スイッチの動作の確認を行い異常の有無を点検する

（７）作業で使用する交換部品及び消耗品等は民間事業者側で用意するものとする。なお、使用する交換部品はメーカー標準のもの、消耗品（グリス及びオイル等）は取扱説明書参考によるものを使用すること。

（８）部品交換等により整備された機器については、試運転調整を確実に行い、動作の不具合等に対しては原因の追及を行い、正常動作ができるよう対処するものとする。

【 １１　シュレッダー点検保守業務　特記事項 】

業務範囲：防衛省市ヶ谷庁舎の庁舎Ａ棟に設置されているシュレッダー設備の点検保守業務を行う。

（１）リサイクルシュレッダー及び粉砕シュレッダーの点検及び保守に適用するものとし、表中に定める内容の点検を行い、必要に応じて保守その他の処置を適正に講ずるものとする。

（２）保守点検概要一覧表

機器名称	メーカー・規格等	数量	単位	設置場所
１．リサイクルシュレッダー 構成機器	㈱明光商会 ＭＳＸ－２０３０	1	基	
１）反転バケット		1	基	
２）昇降リフター		1	基	
３）破砕機本体		1	基	
４）排出コンベア		1	基	
５）搬送コンベア		1	基	
６）制御操作盤		1	基	
７）集塵機		1	基	
２．粉砕シュレッダー 構成機器	㈱明光商会 ＭＳＣ－８０Ｐ	1	基	
１）破砕機本体		1	基	
２）ウエストディスポーザー		1	基	
３）スクリューコンベヤ		1	基	
４）送風機		1	基	
５）集塵機		1	基	
６）制御操作盤		1	基	

（３）点検周期は７月、１１月、３月の３回とする。

（４）本契約中運転に支障を来たす故障等が起こった際は速やかに対応するものとする。
（土、日、祝日及び１２月２９日から１月３日の間は除く。）
この場合、軽微な修理等は本契約に含む。ただし、軽微と判断されない場合については施設管理担当者と協議するものとする。

（５）交換部品については、別添「修繕履歴及び修繕計画」のとおりとする。

（６）保守点検内容
ア．リサイクルシュレッダー

点検項目	点検及び保守内容
１　反転バケット １）電動機	１　異常音の有無を点検する ２　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する
２）リミットスイッチ	１　リミットスイッチの動作を確認する ２　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
３）バケット	１　バケットの動作を確認する ２　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
４）スプロケットギヤ	所定のグリスの塗布又は注入を行う

点検項目	点検及び保守内容
2　昇降リフター 1）電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 3　ベベルギアの損傷及び摩耗の有無を点検する 4　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）スプロケットギヤ チェーン	1　異常音の有無を点検する 2　細断時に異常音の有無を点検する 3　所定のグリスの塗布又は注入を行う 4　ギヤ等の取付け位置の確認をし、取付け部の増し締めを行う
3）リミットスッチ	1　リミットスイッチの動作を確認する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）その他	1　ガイドの調整を行う 2　近接スイッチの動作を確認する 3　リフターの動作を確認する 4　回転部の動作を確認する 5　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
3　カッター本体 1）減速器・電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 3　オイルゲージを確認し、不足している場合はオイルを補給する 4　オイル漏れがないか点検する 5　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）プーリー・カップリング	1　異常音の有無を点検する 2　細断時に異常音の有無を点検する 3　プーリーの取付けを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
3）スプロケット・チェーン	1　所定のグリスを塗布又は注入を行う 2　チェーンの張りを調整する 3　異常音の有無を点検する 4　細断時に異常音の有無を点検する
4）カッター	1　細断時に異常音の有無を点検する 2　損傷、摩耗度（せん断刃部の摩耗が（Ｒ１㎜未満）及び発錆状況の有無を確認し、発錆している場合は防錆処理を行う 3　紙詰まりを清掃する
5）Ｖベルト	1　傷及び摩耗の有無を点検する 2　ベルトの張りを調整する 3　細断時に異常音の有無を点検する

点検項目	点検及び保守内容
4　排出コンベア 1）電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する
2）コンベヤチェーン	1　異常音の有無を点検する 2　張り及び走行時の異常の有無を点検し、弛みがある場合には張りを調整する 3　損傷及び異常摩耗の有無を点検する 4　所定のグリスの塗布又は注入を行う
3）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
5　搬送コンベア 1）電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する
2）コンベアチェーン	1　異常音の有無を点検する 2　張り及び走行時の異常の有無を点検し、弛みがある場合には張りを調整する 3　損傷及び異常摩耗の有無を点検する 4　所定のグリスの塗布又は注入を行う
3）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
6　制御操作盤・副操作盤	1　機器取付けの良否を点検し、端子等の緩みの増し締めを行う 2　機器が正常に機能するか確認する 3　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 4　盤内の埃の除去を行う
7　化粧カバー	1　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う 2　扉及びスライドドアの開閉の良否を点検し、開閉が不良の場合には調整を行う
8　集塵機 1）電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する
2）電気関係	1　アースが接続されているかを確認する 2　コンセント・コード類に異常発熱及び損傷があるかを点検する 3　機器が正常に機能するかを確認する
3）集塵機各部	1　各締め付け部分の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う 2　本体からの粉塵の漏れの有無を確認する 3　払落し装置の動作を確認する 4　フィルターの汚れ、穴等の有無を確認し、ゴミ、埃等を除去する 5　フィルター取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う

点検項目	点検及び保守内容
9　運転調整	
1）マニュアル操作による点検	マニュアルボタンにより各部の動作を点検する
2）システム運転による点検	システム運転により作動の良否を確認する
3）安全スイッチの動作確認	安全スイッチの動作の確認を行い異常の有無を点検する

イ．粉砕シュレッダー

点検項目	点検及び保守内容
1　粉砕機本体	
1）電動機	1　異常音の有無を点検する 2　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 3　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）荒削・中削・線状粉砕カッター	1　粉砕時に異常音の有無を点検する 2　カッター部の損傷及び摩耗を確認する 3　チェーンの張りを確認する 4　カッター部の紙詰まりを清掃する 5　所定のグリスの塗布又は注入を行う 6　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
3）ブローカッター	1　粉砕時に異常音の有無を点検する 2　カッター部の損傷及び摩耗を確認する 3　カッター部の紙詰まりを清掃する 4　所定のグリスの塗布又は注入を行う 5　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）プーリー	1　異常音の有無を点検する 2　粉砕時に異常音の有無を点検する 3　プーリーの取付けを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
5）スプロケット	1　所定のグリスの塗布又は注入を行う 2　異常音の有無を点検する 3　粉砕時に異常音の有無を点検する
6）Ｖベルト	1　損傷及び摩耗の有無を点検する 2　ベルトの張りを調整する 3　粉砕時に異常音の有無を点検する
7）リミットスイッチ	1　リミットスイッチの動作を確認する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
8）防音ボックス	1　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う 2　扉の開閉の良否を点検し、開閉が不良の場合には調整する

点検項目	点検及び保守内容
2　ウェストディスポーザー 1）モーター点検作業	 1　異常音の有無を点検する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）減速器	1　異常音の有無を点検する 2　オイル量及びオイル漏れが無いか確認する 3　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
3）センサーの作動確認	1　粉砕屑用光電センサーの作動状況を確認する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）シリンダーの作動確認	1　回転時に異常音がないか点検する 2　スムーズな動きになっているか確認する
5）シリンダー・配管の油漏れ確認	1　継手、バルブ、電磁弁等のエアーの油漏れを確認する 2　取付け差込み部の確認をする
6）機構部の取付け確認作業	取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
7）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
3　スクリューコンベア 1）モーター点検作業	 1　異常音の有無を点検する 2　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
2）コンベア点検作業	1　異常音の有無を点検する 2　走行に異常が無いか点検する 3　部品の消耗度を点検する
3）機構部の取付け確認作業	取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
4）その他	1　各部の紙詰まりを清掃する 2　動作に異常がないか点検する
4　送風機 ファンの動作確認	 1　回転時に異常音がないか点検する 2　スムーズな動きになっているか確認する 3　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う
5　集塵機各部	1　取付け部の緩みを確認し、緩みがある場合には増し締めを行う 2　本体から粉塵の漏れの有無を点検する 3　フィルターの目詰まりの点検を行う 4　払落し装置の動作の確認をする 5　吸込みホースに損傷の有無を点検する 6　ゴミ、埃等を除去する
6　制御操作盤	1　機器取付けの良否を点検し、端子等の緩みの増締めを行う 2　機器が正常に機能するか確認する 3　絶縁抵抗を測定し、値が１ＭΩ以上であることを確認する 4　盤内の埃の除去を行う
7　運転調整 1）マニュアル操作による点検	 マニュアルボタンにより各部の動作を点検する
2）システム運転による点検	システム運転により作動の良否を確認する
3）安全スイッチの動作確認	安全スイッチの動作の確認を行い異常の有無を点検する